

慢进快退输送机

自主设计的驱动结构,可在线实时进行启、停、换向及输送量控制。

单机输送破碎率接近零,丢失率降低近70%。

可动态分配各输送的物料需求。可根据客户需求定制不同输送量。

输送量:15~20米

适合输送带调味料的薯片、薯条、饼干等休闲食品。



爬坡出料机

采用皮带式输送,可单独使用,也可以与包装机配套完成产品输送。

可根据客户提供的数据或现场勘测进行设计,提供先进合理、经济实惠的整体解决方案。

可选用型材、不锈钢、碳钢喷塑结构,PVC皮带,不锈钢链板,PVC链板等输送。

适用于立式包装机,给装机成品提升运输出料。



真空上料机

全密封式加料,完美解决粉尘外溢等问题。

整机模块化设计,便于拆卸清洗。

可与线性秤、滚筒秤等设备配套可实现料位跟踪自动供料。

适用于粉料、细小颗粒料的提升输送。



WL-S

物料输送设备

Material Conveying equipment

Z型斗式提升机

采用料斗承载物料,无散落;
与包装机、线性秤、滚筒秤等设备配套可实现料位跟踪自动供料。
输送量:4000(升/小时)提升高度:2~6米。
适用于垂直提升,90度输送节省空间,降低动力损耗。



斜坡网带式提升机

网带式提升输送机,输送量大、流动性好。
采用开放式框架结构,便于清洁,不易结尘。
采用变频器控制驱动,根据实际物料可调节传送速度。
与包装机、线性秤、滚筒秤等设备配套可实现料位跟踪自动供料。
输送量:6000~18000(升/小时)提升高度:2~10米
适用于颗粒料的提升运输。



螺旋提升机

采用内螺旋可拆卸式结构,便于清流。
采用变频器控制驱动,根据实际物料可调节传送速度。
与包装机、线性秤、滚筒秤等设备配套可实现料位跟踪自动供料。
输送量:1~3(吨/小时)提升高度:2~5米
适用于粉料的提升输送。

