



WL150D 双胞胎条状包立式机

WL150D Dual-station strip bag packing machine

功能特点

- 配备安全防护,符合企业安全管理要求;
- 双进料包装结构,占地小,速度快,效率高,节省资源;
- 采用进口PID自动调节温控器,保证封口美观平整;
- 采用PLC伺服驱动系统,超大显示触摸屏构成驱动控制核心;
- 最大限度地提高了整机的控制精度,可靠性和智能化程度;
- 触摸屏可储存多种产品的包装工艺参数,更换产品时可随时使用无需重新设定;
- 左右两边可同时使用包装不同重量和大小的产品,一边停止使用时另一边不受影响;
- 可根据客户需要制成各种袋形和打孔;
- 全不锈钢机身,美观耐用。



技术参数

型号	WL150	WL150D
袋 长	30~160mm	30~160mm
袋 宽	25~90mm	25~90mm
包装速度	5-80包/min	100~160包/min
压缩空气	6kgf/cm ² ,0.25m ³ /min	6kgf/cm ² ,0.25m ³ /min
电 源	AC220V 50/60HZ 2.5KW	AC220V 50/60HZ 4.5KW
外形尺寸	L1350*W1100*H1000mm	L1350*W1800*H1000mm
整机重量	350kg	500kg
适用物料	适合不规则块状和颗粒状物料的计量包装、如糖果、膨化食品、小饼干、炒货干果、砂糖、以及奶粉、奶茶、淀粉、调味料等。	