

## WL620/ WL720/ WL820 中包立式包装机

WL620/WL720/WL820 Medium bag packing machine

### 功能特点

- 配备安全防护,符合企业安全管理要求。
- 采用智能温控器,温度控制准确;保证封口美观、平整。
- 采用PLC伺服系统、气动控制系统、超大显示触摸屏构成驱动控制核心,最大限度提高整机的控制精度,可靠性和智能化程度。
- 本机与计量配置可自动完成计量、送料、充填制袋、日期打印、充气(排气)、成品输送的全部包装过程,并自动完成计数。
- 触摸屏能储存多种不同产品的包装工艺参数,当更换产品时可随时使用无须重新设定。
- 设有故障显示系统出现故障,帮助及时排除故障。
- 可根据客户需要制成枕形袋,打挂孔袋。双皮带运膜,快速平稳,摩擦小,损耗少。
- 有不锈钢型号和碳钢喷塑型号选择。

### 选配装置

- 十连包或五包半挂包功能。
- 打挂钩孔功能(可打圆孔和各种不规则孔)。
- 配套出料输送机。
- 各种自动或半自动计量输送机构。
- 充气 and 排气功能。
- 填充氮气功能。
- 可选择不同的背封封口模式。

### 技术参数

型号	WL620	WL720	WL820
膜 宽	200~620mm	200~720mm	200~820mm
袋 宽	80~300mm	100~350mm	150~400mm
袋 长	100~400mm	100~500mm	100~600mm
包装速度	≤65包/分钟	≤60包/分钟	≤60包/分钟
电源和功率	AC220V, 50~60Hz, 4KW	AC220V, 50~60Hz, 4.5KW	AC220V, 50~60Hz, 5KW
压缩空气用量	6~8kgf/cm <sup>2</sup> , 0.15m <sup>3</sup> /min	6~8kgf/cm <sup>2</sup> , 0.15m <sup>3</sup> /min	6~8kgf/cm <sup>2</sup> , 0.15m <sup>3</sup> /min
整机重量	800kg	850kg	950kg
外型尺寸	L1750*W1300*H1950	L1950*W1400*H2050	L2250*W1600*H2150
用途	适合不规则块状和颗粒状物料的计量包装,如糖果、膨化食品、小饼干、炒货干果、砂糖、速冻食品以及奶粉、奶茶、淀粉、调味料等。		



#### 粉料立式机复检生产线

上料机:螺旋上料机  
定量设备:螺杆定量秤  
包装设备:WL系列立式包装机  
复检设备:称重金检一体机  
日期标示设备:色带打码机、热转印打码机、喷码机



#### 粉料立式机包装生产线

上料机:螺旋上料机  
定量设备:螺杆定量秤  
包装设备:WL系列立式包装机  
日期标示设备:色带打码机、热转印打码机、喷码机

#### 计量、计数立式机包装生产线

上料机:斗式提升机(与前段设备作生产线连接)  
定量设备:计数或计量(由前段设备自动完成)  
包装设备:WL系列立式包装机  
日期标示设备:色带打码机、热转印打码机、喷码机

