

## WL420/WL520 中包立式包装机

WL420/WL520 Medium bag packing machine

### 功能特点

- 配备安全防护,符合企业安全管理要求。
- 采用智能温控器,温度控制准确;保证封口美观、平整。
- 双伺服系统,PLC控制,触摸屏控制,整机的自动控制能力,可靠性及智能化程度高,速度快,效率高。
- 双皮带送膜、拉纸系统及色标控制系统,可通过触摸屏自动调整,对封口纠偏、切口纠偏操作简单。
- 触摸屏能储存多种不同产品的包装工艺参数,当更换产品时可随时使用无需调整。
- 设有故障显示系统,可帮助及时排除故障。
- 可与多种计量方式配套使用达到计量、输送、制袋、充填、打印、切断、成品输送的整个包装工艺。
- 横封采用伺服驱动,运行稳定,速度快,压力大。保证袋子封口牢固,袋子挺括。

### 选配装置

- 十连包或五包半挂包功能。
- 打挂钩孔功能(可打圆孔和各种不规则孔)。
- 配套出料输送机。
- 各种自动或半自动计量输送机构。
- 充气 and 排气功能。
- 填充氮气功能。
- 可选择不同的背封封口模式。

### 技术参数

型号	WL420	WL520
膜 宽	80~420mm	100~520mm
袋 宽	35~200mm	40~250mm
袋 长	100~300mm	150~400mm
包装速度	≤80包/分钟	≤80包/分钟
电源和功率	AC220V, 50~60Hz, 3.0KW	AC220V, 50~60Hz, 4.5KW
压缩空气用量	6~8kgf/cm <sup>2</sup> , 0.15m <sup>3</sup> /min	6~8kgf/cm <sup>2</sup> , 0.15m <sup>3</sup> /min
整机重量	500kg	500kg
外型尺寸	L1320xW1050XH1700mm	L1320xW1050XH1700mm
适用范围	适合不规则块状和颗粒状物料的计量包装,如糖果、膨化食品、小饼干、炒货干果、砂糖、速冻食品以及奶粉、奶茶、淀粉、调味料等。	



#### 多头秤立式机包装生产线

上料机:Z型提升机  
定量设备:多头组合秤  
包装设备:WL系列立式包装机  
日期标示设备:色带打码机、热转印打码机、喷码机



#### 计数包装生产线

上料机:斗式提升机上料  
定量设备:人工计数或计数机计数  
包装设备:WL系列立式包装机  
日期标示设备:色带打码机、热转印打码机、喷码机

#### 多头秤立式机称重包装生产线

上料机:Z型提升机  
定量设备:多头组合秤  
包装设备:WL系列立式包装机  
复检设备:称重金检一体机  
日期标示设备:色带打码机、热转印打码机、喷码机

