

WL320

多头秤立式一体机

WL320 Multi-head weigher packing machine

功能特点

- 配备安全防护,符合企业安全管理要求;
- 采用智能温控器,温度控制精准;保证封口美观、平整;
- 采用PLC伺服系统、气动控制系统、超大显示触摸屏构成驱动控制核心;最大限度的提高整机的控制精度,可靠性和智能化程度;
- 本机与计量设备可自动完成计量、送料、填充制袋、日期打印、充气(排气)、成品输送的全部包装过程,并自动完成记数;
- 触摸屏可储存多种不同产品的包装工艺参数,当更换产品时可随时使用无需重新设定;
- 设有故障显示系统出现故障,帮助及时排除故障;
- 定量方式:10头、14头、多头组合秤。



技术参数

型号	WL320
包装速度	15~110packs/min
包装膜宽度	110~320 (mm)
袋子长度	60~200 (mm)
袋子宽度	45~150毫米(mm)
总功率	3KW
加热功率	中封0.7 KW;端封1.2 KW
整机重量	350Kg
机器噪音	≤75分贝
外形尺寸	L1220*W900*H1330(mm)
压缩空气用量	6~8kgf/cm ² 0.3m ³ /min
电源类型	220V、50Hz

选配装置

- 十连包或五包半挂包功能。
- 打挂钩孔功能(可打圆孔和各种不规则孔)。
- 配套出料输送机。
- 各种自动或半自动计量输送机构。
- 充气 and 排气功能。
- 填充氮气功能。
- 可选择不同的背封封口模式。

用途

适合不规则块状和颗粒状物料的计量包装,如糖果、膨化食品、小饼干、炒货干果、砂糖、以及奶粉、奶茶、淀粉、调味料等。