

G300 单工位给袋机

G300 Single-station bag feeder

功能特点

- 机架采用全新一代防尘、易清洁设计和构造；
- 食品级SUS304材料制作、无孔无缝焊接、注重细节、做工完美、确保卫生安全；
- 安全锁保护符合欧美市场安全要求；
- 自动完成预制袋取袋、定量充填、日期标识及自动封口；
- 适应不同袋型及不同规格大小袋子，方便可调；
- 人机界面操作，所有的参数一键调用、方便快捷
- 自动袋子检测、无袋补充填、无袋不封口



适用袋型：站立可封口预制袋、普通站立袋、可封口拉链袋平底袋/3边封袋、方形带拉链袋、无拉链预制袋

预制袋颗粒料包装生产线

上料机：振动上料机+裙边上料机
定量设备：单斗二级振动线性秤或2斗线性秤
包装设备：G300 I 单工位给袋机
特点：占地小、投资少，效益高



预制袋粉料包装生产线

上料机：螺旋提升机
定量设备：螺杆定量秤
包装设备：G300 II 单工位给袋机
特点：占地小、投资少，效益高

技术参数

型号	WL-G300 I	WL-G300 II	WL-G300 III
袋型	三边封、四边封、自立袋、拉链自立袋、拉链普通袋等预制袋		
适用物料	颗粒料、不规则物	粉料	液体
包装规格	100~~2000g	100~~2000g	100~~2000g
袋宽	100mm~250mm	100mm~250mm	100mm~250mm
袋长	100mm~300mm	100mm~300mm	100mm~300mm
速度	6~15包/分	6~15包/分	6~15包/分
电源	AC 220V 50/60HZ 1.75KW	AC 220V 50/60HZ 1.75KW	AC 220V 50/60HZ 1.75KW
气源	≥ 6kgf 0.5m³/min	≥ 6kgf 0.5m³/min	≥ 6kgf 0.5m³/min
整机尺寸	L1750*W600*H1200	L1750*W600*H1200	L1750*W600*H1200
整机毛重	360kg	360kg	360kg